



240008349881



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L1561

检测报告

TEST REPORT

№:DH09518053-001

样 品 名 称
Sample Name

修磨用钹形砂轮

委 托 单 位
Client Name

洛阳伟翔磨料磨具有限公司

检 测 类 别
Test Kind

委托

国 家 磨 料 磨 具 质 量 检 验 检 测 中 心
National Quality Inspection & Testing Center for Abrasives
精 工 博 研 测 试 技 术 (河 南) 有 限 公 司
Precision Industry Boyan Inspection Technology (Henan) Co., Ltd.

注 意 事 项

Remarks

1.未加盖本机构公章或检验检测专用章的报告视为无效。

Report without the official seal of this institution or the dedicated inspection and testing seal shall be deemed invalid.

2.未经主检（或编制）人员及批准人签字或加盖签章的报告视为无效。

Report without the signature or seal of the main inspector (or compiler) and the approving officer shall be deemed invalid.

3.未经本机构重新加盖公章或检验检测专用章的复制报告视为无效。

The copied report is invalid without being stamped again with the official seal or the special seal for inspection and testing.

4.任何经过涂改的报告均视为无效。

Any report that has been altered shall be deemed invalid without exception.

5.若委托方对报告存在异议，应于收到报告之日起十五日内向本机构提出反馈。

If the Client has any objection to the report, they shall submit feedback to this institution within fifteen (15) days from the date of receiving the report.

6.检测结果仅对送检样品负责。

The test results are only responsible for delivered samples.

7.委托方须对所提供样品的全部相关信息、资料和样品的真实性负责。

The Client shall be solely responsible for the authenticity of all relevant information, documentation, and samples provided.

8.委托方须在收到报告之日起一个月内领回受检样品，逾期则本机构将不再承担保管责任。

The Client shall claim back the tested samples within one month from the date of receiving the report. Failure to do so will release this institution from any further custody responsibility.

9.若以上条款与国家相关规定存在冲突，应以国家相关规定为准执行。

If any provision herein conflicts with national regulations, the national regulations shall prevail.

国家磨料磨具质量检验检测中心
National Quality Inspection & Testing Center for Abrasives
精工博研测试技术（河南）有限公司
Precision Industry Boyan Inspection Technology (Henan) Co., Ltd.
www.cagtic.cn



地址：中国 郑州市高新技术开发区梧桐街121号

Add: No.121, Wutong Street, Hi-Tech Development Zone, Zhengzhou City, Henan Province, China.

联系电话：0371-67646483 67627579

Tel for business : +86-371-67646483 67627579

投诉电话：0371-67657910

Tel for complaint : +86-371-67657910

电子邮箱：market@cagtic.cn

E-mail : market@cagtic.cn

国家磨料磨具质量检验检测中心
精工博研测试技术（河南）有限公司
检测报告

No:DH09518053-001

第 1 页 共 3 页

样品名称 Sample Name		修磨用钹形砂轮	规格型号 Specification	27-100×3×16mm WA/F60 Q 5 BF-80m/s
委托单位 Client	名称 Name	洛阳伟翔磨料磨具有限公司		
	地址 Address	洛阳市伊川县彭婆镇智沟村		
送样人 Sample Sender	张帅宗	联系电话 Phone	13939939028	
		电子邮箱 E-mail	/	
样品原编号 Sample Original Number	/	商标 Trademark	伟翔	
生产日期 Production Date	2026.08	用途 Application	碳钢专用	
样品状态 Sample Status	完整	样品数量/质量 Quantity/Mass	15片	
到样日期 Received Date	2026-08-25	检测日期 Testing Period	2026-08-26至2026-08-28	
判定依据 Judgment Basis	JB/T 3715-2016、GB 2494-2014、委托检测协议书			
检测结果 Test Result(s)	样品经检测，破裂速度试验项目符合委托方在委托检测协议书中提出的技术要求，安全速度试验项目符合GB 2494-2014标准，其余所检项目均符合JB/T 3715-2016标准。			
备注 Remarks	委托方说明：破裂速度试验按最高工作速度的1.5倍进行回转强度试验，试验后砂轮不应破裂，并按此要求进行判定；13片砂轮检测安全速度试验，2片砂轮检测破裂速度试验。 14#、15#砂轮检测破裂速度试验。			
编制 Edited by	赵凯歌		批准 Approved by	陈学彬
签发日期 Issued Date	2026年08月28日		检验检测专用章 (Seal for Inspection & Testing)	

注：‘/’表示该项内容空缺。NOTE : "/" means no content.

国家磨料磨具质量检验检测中心 精工博研测试技术（河南）有限公司

检测报告

No:DH09518053-001

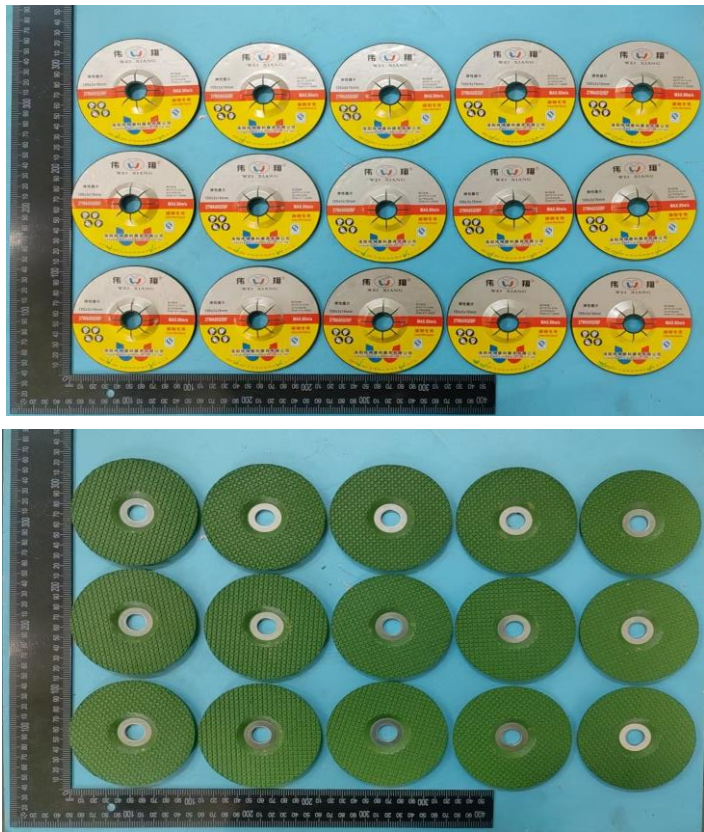
第 2 页 共 3 页

检测项目 Test Item(s)		单位 Unit	技术要求 Requirement	检测结果 Test Result(s)	检测依据 Test Method	单项结论 Conclusion
外观	裂纹	/	不应有	1#~15#砂轮无裂纹	JB/T 7992-2017	符合
	色泽	/	均匀	1#~15#砂轮色泽均匀		符合
	孔镶件	/	不应高出砂轮端面	1#~15#砂轮孔的镶件未高出端面		符合
标志		/	正确、清晰、完整	1#~15#砂轮标志正确、清晰、完整		符合
基本尺寸 偏差	厚度	mm	+0.3 -0.2	0.1; 0.1; 0.3; 0.1; 0.0; 0.2; 0.2; 0.1; 0.2; 0.1; 0.2; 0.2; 0.2; 0.1; 0.1		符合
	孔径	mm	+0.16 0	1#~15#砂轮Φ16 (A) 光滑极限量规通端完全通过, 止端不通过		符合
形位公差	端面圆跳动	mm	≤0.5	0.1; 0.2; 0.2; 0.1; 0.2; 0.2; 0.2; 0.1; 0.2; 0.2; 0.2; 0.2; 0.2; 0.2; 0.2		符合
	径向圆跳动	mm	≤0.5	0.2; 0.3; 0.3; 0.2; 0.4; 0.3; 0.3; 0.3; 0.3; 0.3; 0.3; 0.3; 0.3; 0.2; 0.3		符合
	平面度	mm	≤0.5	0.2; 0.3; 0.3; 0.2; 0.1; 0.2; 0.2; 0.3; 0.3; 0.2; 0.3; 0.2; 0.2; 0.2; 0.2		符合

国家磨料磨具质量检验检测中心
精工博研测试技术（河南）有限公司
检测报告

No:DH09518053-001

第 3 页 共 3 页

检测项目 Test Item(s)		单位 Unit	技术要求 Requirement	检测结果 Test Result(s)	检测依据 Test Method	单项结论 Conclusion
回转强度	安全速度试验	/	试验转速逐渐增加至19863 r/min，砂轮不应破裂	1#~13#砂轮未破裂	GB/T 2493-2023	符合
	破裂速度试验	/	试验转速逐渐增加至22918 r/min，砂轮不应破裂	14#、15#砂轮未破裂		符合
样品照片						

以下空白
End of Report